3D-FAB 서비스 이용 절차

①홈페이지 신청
홈페이지(www.3d-fab.kr)
3D프린팅 전문기술
활용지원 신청

②접수확인 및 유선상담
적합성 검토(신청서 내용, 대상)후
안내 및 상담 진행

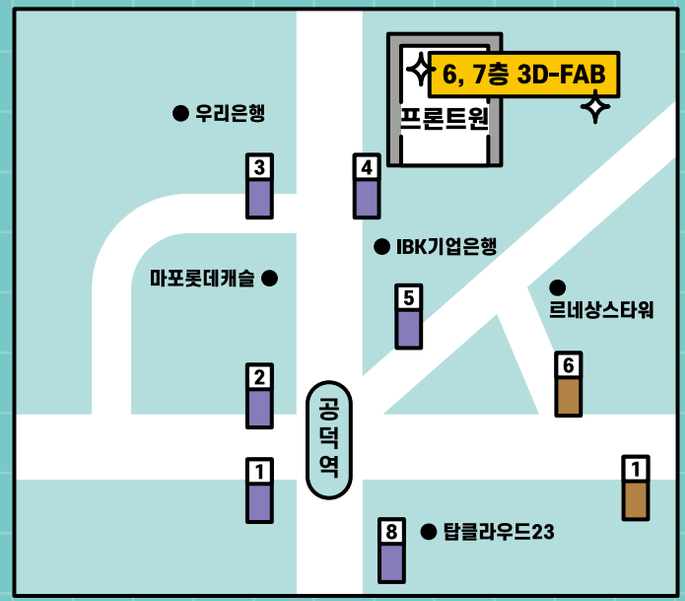
③기술 지원
전문가 1:1 매칭 컨설팅 및
제작 지원 서비스 실시

④결과물 인계
3D-FAB 방문 혹은 택배 수령 후
만족도 설문조사 참여

이용안내

- **운영시간** 09:00 ~ 18:00 (점심시간 12:00 ~ 13:00)
- **운영일** 월요일 ~ 금요일
- **휴무일** 주말 및 공휴일

오시는 길



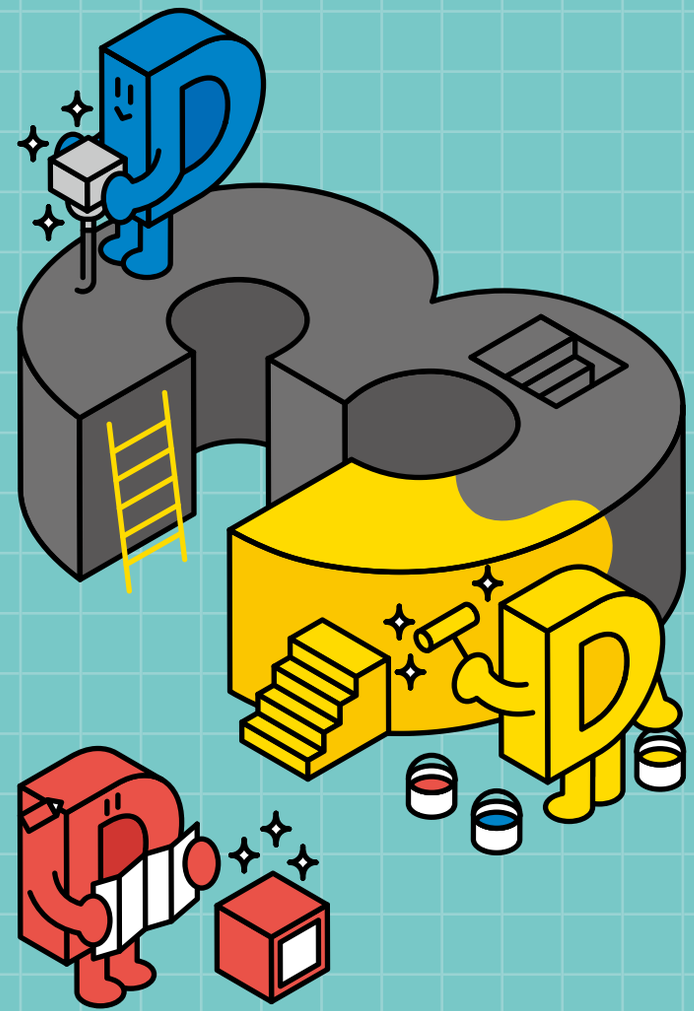
문의처

- **TEL.** 02-6925-3363
- **E-mail.** mapo@3d-fab.kr
- **Web.** www. 3d-fab.kr
- **Address.** 서울특별시 마포구 마포대로 122
  프론트원 6, 7층 3D-FAB (공덕역 4번 출구 20m)

nipa 정보통신산업진흥원 National IT Industry Promotion Agency

3D프린팅연구조합 3D PRINTING RESEARCH ORGANIZATION

3D-FAB
시제품 제작지원



www.3d-fab.kr

사업소개

3D-FAB은 정보통신산업진흥원에서 예비창업자, 스타트업,
중소기업을 위해 준비한 **(3D 프린팅 기술 복합지원 공간)**입니다.

·3D프린팅 전문기술 활용지원

3D프린팅 설계 및 제작 전문 인력을 통해
설계·출력·후가공 등의 제품 제작 전 주기를
지원하고, 기술 컨설팅을 제공합니다.
#이용대상 예비창업자, 스타트업,
벤처·중소기업
#이용료 3D프린팅 시제품 제작 시 재료비
25% 지원(코로나19로 50% 추가 지원)

·전문인력 양성교육

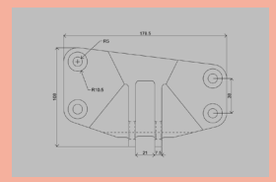
3D프린팅 기술로 제조 분야별 부품·제품의
공정 적용 문제 해결, 산업현장 재직자 대상
프로젝트형 컨설팅, 맞춤형 교육을 추진하여
3D프린팅 산업현장의 전문가를 양성합니다.
#상세 커리큘럼 및 일정은 홈페이지를
참고해 주세요.

·3D프린팅 관련 행사

국내 3D프린팅 기술역량 향상과 기술적용
활성화를 유도하기 위한 행사를 개최합니다.
#'21년 행사 일정 기술세미나(5월, 10월),
네트워킹데이(7월), 해커톤(8월),
성과홍보데이(12월)
#상세 일정 및 참가 접수는 홈페이지를
참고해 주세요.

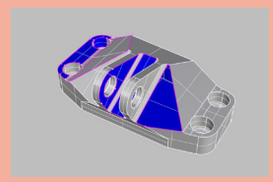
디자인 설계

아이디어 단계에서 나아가 디지털 제조를 위한 3D데이터 제작을 지원합니다.



3D데이터화

-치수와 형상이 있는 기존 2D
도면을 활용하여 3D데이터 제작
-2D도면 필수

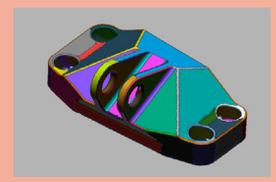


3D데이터 수정

-기존 3D모델링 데이터의 오류나
보완사항 수정

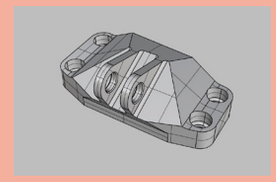
3D스캐닝

-3D스캐닝을 통한 스캔 데이터 추출



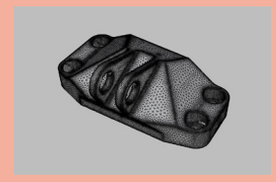
역설계

-스캔 데이터를 활용하여 3D 모델링
데이터로 역설계



-3D모델링 데이터(STP)-

or



— 스캔 데이터(STL) —

3D프린팅

장비별 특성을 고려하여 전문 엔지니어가 컨설팅 및 시제품 제작을 지원합니다.

컬러 목업

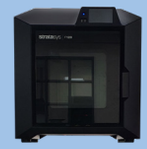
-**제작 방식** MJF
-**모델명(제조사)** Multi Jet Fusion 580(HP)
-**소재** Polyamide 12 Nylon Powder
-**최대 제작가능 사이즈** 332*190*248mm
-CMYK 색상 혼합으로 풀컬러 구현

대형 정밀 목업

-**제작 방식** SLA
-**모델명(제조사)** SLA 600D(Protofab)
-**소재** SOMOS-LEDO
-**최대 제작가능 사이즈** 600*600*400mm
-표면조도가 우수

소형 정밀 목업

-**제작 방식** MJP
-**모델명(제조사)** Projet MJP 2500+
(3D Systems)
-**소재** M2R White
-**최대 제작가능 사이즈** 295*211*142mm
-고해상도 출력을 통한 섬세한 형상 구현



고강도 목업

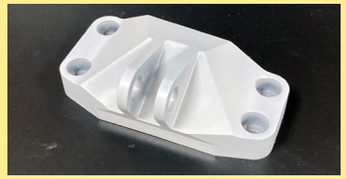
-**제작 방식** FDM
-**모델명(제조사)** F120(Stratasys)
-**소재** ASA
-**최대 제작가능 사이즈** 254*254*254mm
-고강도이며 수용성 서포트를 활용한
어셈블리 제작 가능

후가공

시제품의 완성도를 높이기 위해서 후가공 및 도색처리를 하고 상품성과 심미성을 향상시킵니다.

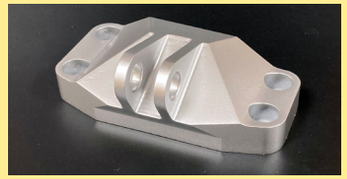
표면 연마

-3D프린팅 특성 상 표면에 출력 단층이 보이기
때문에 연마를 통해 표면 조도를 높임



서페이서 도포

-출력물 표면에 회색의 음영을 주어 출력물의
형상이 잘보이도록 처리



도색

-한 출력물 당 3 파트의 혼색
-특수도색(펄, 금속) 가능

마감

-최종적인 표면 광택 처리
-유광/반광/무광